

Riempimento dei giunti e finitura nei sistemi a secco
**CLASSIFICAZIONE DEI LIVELLI
DI QUALITÀ DELLE SUPERFICI**



EUROXGYPSUM
THE VOICE OF THE EUROPEAN GYPSUM INDUSTRY

Premessa

Questo documento è stato realizzato congiuntamente dall'UEEP (l'Unione Europea degli imprenditori per l'intonacatura, i rivestimenti a secco, gli stucchi e le attività connesse) ed Eurogypsum. Esso descrive quattro livelli di riempimento dei giunti e di finitura di superfici in cartongesso da eseguirsi prima dell'applicazione di specifiche soluzioni decorative finali. La classificazione del livello di qualità delle superfici di pareti e soffitti varia secondo la soluzione decorativa finale da applicarsi e può dipendere anche dalla loro posizione all'interno dell'edificio e dal tipo d'illuminazione che colpisce la superficie stessa.

L'obiettivo di tali classificazioni è introdurre un manuale europeo sui livelli di qualità delle finiture di pannelli in cartongesso da applicarsi in tutta Europa, adattando le linee guida ai requisiti dei singoli paesi. Inoltre, si intende altresì incoraggiare architetti, costruttori e proprietari di edifici a guardare a superfici rifinite secondo parametri adeguatamente concordati e a intensificare il risultato del trattamento decorativo finale, assicurandosi così un cliente soddisfatto.

Il procedimento finale di finitura del cartongesso (livello 4) è chiamato rasatura a gesso, un'arte piuttosto difficile da padroneggiare. La rasatura a gesso è un metodo che permette a una superficie resa liscia e levigata di essere pronta a ricevere il trattamento decorativo, o di essere essa stessa una superficie decorativa con intonaci colorati. La rasatura a gesso ha in sé molti dei vantaggi della finitura tradizionale, a cui si aggiunge un'esecuzione rapida sul posto.

La rasatura a gesso è conosciuta nel Regno Unito e in Irlanda, dove capaci intonacatori e montatori di pareti in cartongesso dominano quest'arte, tuttavia ancora sconosciuta nella maggior parte dei paesi europei.

Oltre a rappresentare il futuro della finitura del cartongesso, la rasatura (livello Q4) apporta valore alle condizioni di lavoro dei lavoratori edili, evitando sabbiature e consentendo l'uso di macchine spray per la rasatura a gesso, riducendo pertanto il rischio di disturbi muscolo-scheletrici sul lavoro. Essa inoltre fornisce ulteriori e innovative competenze a intonacatori e montatori di pareti in cartongesso, permettendo loro di diventare esperti in vari campi legati all'intonacatura e alla finitura del cartongesso. Ciò conferisce loro un reale vantaggio in termini di flessibilità sul mercato del lavoro.

L'obiettivo è pertanto quello di far diventare il livello di qualità 4 della superficie, o rasatura, lo standard nella finitura del cartongesso. Nel promuovere la migliore finitura per superfici ci attendiamo non solo di generare soddisfazione nel cliente finale e conferire pregio all'imprenditore, ma anche di creare una numero significativo di professionisti esperti nell'attività d'intonacatura.

Jean-Pierre Clavel
President Eurogypsum



Philippe Eymery
President UEEP



Introduzione

Questo documento si riferisce all'installazione dei sistemi a secco.

Tradizionalmente la qualità della superficie è giudicata in modo soggettivo. Questo documento provvede a chiarire la definizione di finitura di qualità, consigliando applicazione e criteri per valutare il risultato.

In relazione all'uso di questo documento, i materiali utilizzati, le loro tolleranze dimensionali e i diversi livelli di lavorazione devono essere considerati nella pianificazione del lavoro.

Se si considerano i giunti di lastre in gesso rivestito, quattro livelli di qualità sono stati descritti:

Livello di qualità 1 (Q1)

Livello di qualità 2 (Q2)

Livello di qualità 3 (Q3)

Livello di qualità 4 (Q4)

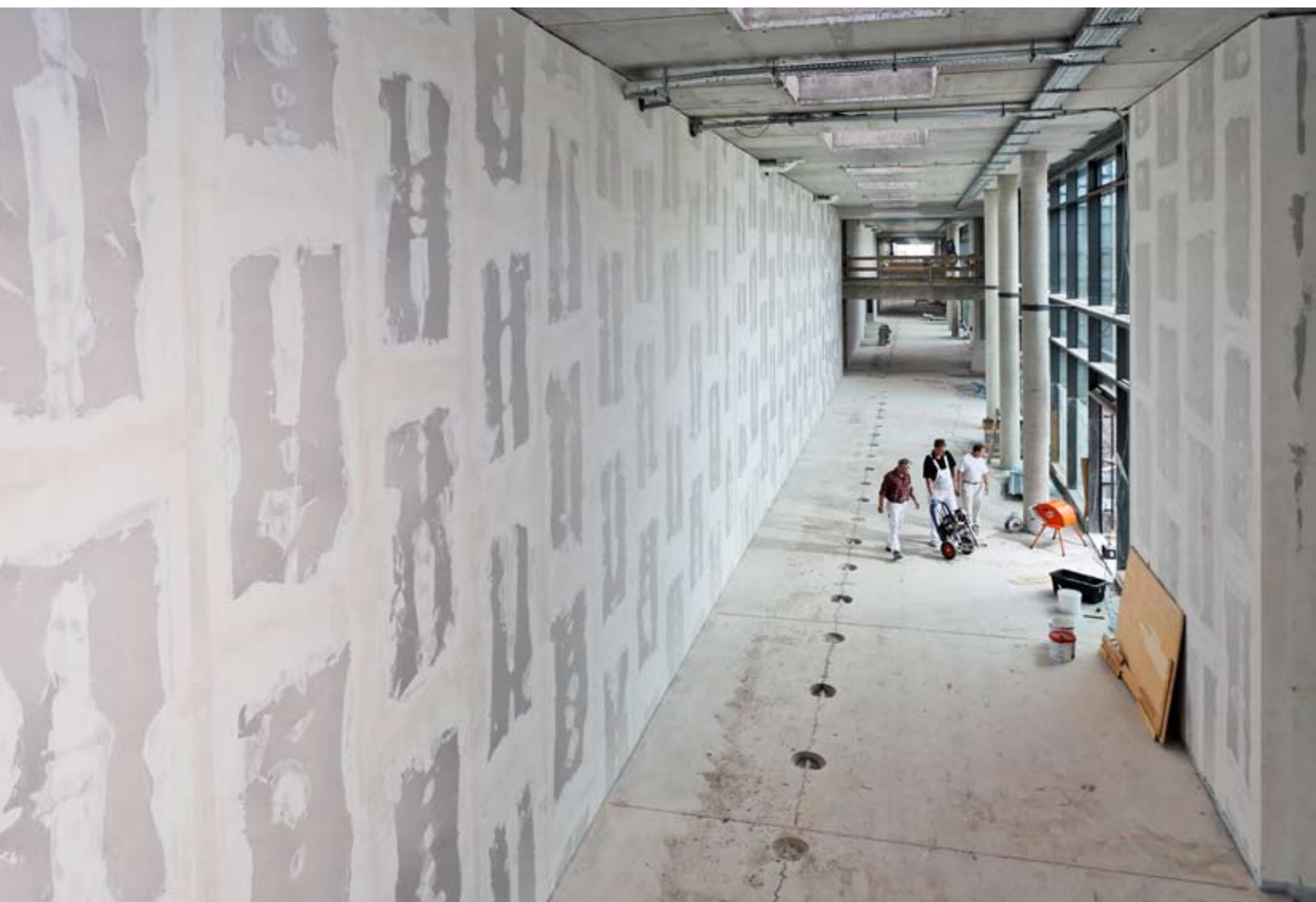
La luce (naturale o artificiale) con particolari angolazioni può pregiudicare l'aspetto superficiale.

Idealmente è necessario conoscere in anticipo le condizioni di illuminazione che si utilizzeranno. Non è consentito l'impiego di sorgenti luminose dirette per valutare la qualità della superficie. Oltre a ciò, bisogna considerare i limiti derivanti da una lavorazione di tipo manuale. È impensabile realizzare delle superfici perfettamente lisce e prive di qualsiasi ombra.

Il livello di qualità superficiale deve essere pianificato e prescritto.

Termini come “pronto per essere verniciato”, “pronto per essere rasato ” e altre frasi simili non sono adatti per descrivere il livello di qualità richiesto. Per garantire che la qualità attesa dalla finitura superficiale sia compresa da tutti, i termini specifici Q1, Q2, Q3 e Q4 devono essere utilizzati in tutto il documento.

Se non ci sono specifiche richieste di qualità si presume che il livello richiesto sia quello standard Q2



Q1 Livello di qualità 1

Il riempimento di base del giunto tra le lastre in gesso rivestito (livello Q1) è sufficiente per superfici che non devono soddisfare richieste di finiture decorative.

La realizzazione del giunto secondo il livello Q1 comprende:

- > il riempimento del giunto tra lastre in gesso rivestito
- > la copertura della parte visibile degli elementi di fissaggio (viti)

Lo stucco in eccesso dovrebbe essere rimosso. Le imperfezioni della superficie, quali segni lasciati dalle spatole, solchi e creste, sono permesse.

Il riempimento di base include il nastro d'armatura che è usato per coprire e rinforzare la superficie del giunto, purché ciò sia richiesto dal sistema scelto per la stuccatura (stucco, tipo di bordo della lastra).

Q2 Livello di qualità 2

Il riempimento del giunto e la finitura secondo il livello di qualità 2 (Q2) soddisfa ai requisiti standard per pareti e controsoffitti in lastre.

L'obiettivo principale di questo livello di qualità è la planarità tra la superficie del giunto e quella della lastra, in modo da fornire una continuità tra le due superfici. Gli stessi criteri si applicano anche ai fissaggi, agli angoli alle spalle ed elementi di collegamento.

Il riempimento del giunto e la finitura secondo il livello Q2 comprendono:

- > il riempimento di base (Q1)
- > una finitura che realizzi una transizione continua tra giunto e lastra, includendo la carteggiatura del giunto se necessario.

I segni delle spatole o creste non possono essere totalmente evitati.

Questo tipo di superficie è adatta per esempio a:

- > rivestimenti di pareti mediamente lisci o ruvidi, ad esempio carta da parati colorata o carta da parati standard
- > rivestimenti / pitture opache, coprenti, con finitura media e grezza, applicati a mano a spugna o a rullo
- > rivestimenti di finitura (con dimensioni delle particelle > 1 mm), come raccomandato dal produttore per lo specifico sistema in lastre

Quando il Livello di qualità 2 è usato come base per i rivestimenti di finitura i segni delle spatole non possono essere totalmente evitati, specialmente sotto l'effetto di luce radente. Questi effetti possono essere ridotti realizzando il lavoro secondo il livello di qualità 3.



Q3 Livello di qualità 3

Se sono richiesti livelli di qualità superiori al Q2, sono necessarie operazioni supplementari.

Il riempimento dei giunti e la finitura secondo il livello di qualità 3 (Q3) generalmente comprendono:

> Riempimento del giunto e finitura secondo il livello Q2, più:

> fascia di stuccatura più larga ed esecuzione di un sottile velo di rasatura su tutta la superficie della lastra, al fine di chiudere i pori della carta ed uniformare l'assorbimento.

Creste e solchi non sono permessi. Anche in questo caso sotto l'effetto della luce radente dei leggeri segni rimarranno visibili e non potranno essere totalmente eliminati. Tuttavia la rilevanza e la dimensione di tali segni sono ridotti rispetto al livello Q2.

Questo tipo di finitura superficiale è adatto per esempio a:

> rivestimenti a grana fine

> rivestimenti / pitture opache e fini

> rivestimenti di finitura (con dimensioni delle 'particelle, minori di 1 mm)

Q4 Livello di qualità 4

Se sono richieste superfici finali di livello estremamente elevato, la superficie della parete deve essere completamente ricoperta con uno strato di adeguato rasante o stucco.

Il livello di Qualità 4 comprende:

> riempimento del giunto e finitura secondo il livello Q2, più:

> rasatura completa della superficie delle lastre con un adeguato materiale (spessore minimo >1 mm).

Questo tipo di finitura superficiale è adatta a:

> rivestimenti per pareti lisci o lucidi, come carta da parati base metallo o vinilica

> spugnati, vernici o strati di finitura a media lucentezza

> speciali rivestimenti, marmorino, stucco o finiture decorative specialistiche.

La rasatura a spessore soddisfa i più elevati requisiti di finitura, secondo questo livello di qualità deve minimizzare la presenza di qualsiasi segno o traccia sulla superficie e sui giunti della parete. Si dovranno evitare in gran misura gli effetti indesiderati della luce (luce radente) sull'aspetto della superficie finita, come ad esempio ombreggiature che cambiano o piccoli segni localizzati.

Tuttavia questi effetti indesiderati non possono essere totalmente eliminati perché la luce naturale, in particolare, può variare ed il suo effetto è difficile da prevedere. In linea di principio, le condizioni di luce previste devono essere pianificate prima di iniziare le operazioni di rasatura. Meglio ancora se tali condizioni sono presenti già al momento della rasatura. Oltre a questo, bisogna tenere in considerazione i limiti derivanti da una lavorazione manuale in cantiere. Non si possono realizzare superfici rasate che siano assolutamente lisce e prive di qualsiasi ombra.

A seconda del sito si raccomanda di effettuare uno studio o area di prova della superficie Q4 di dimensioni sufficienti in condizioni di illuminazione finale. Questo lavoro deve essere richiesto e pagato a parte dal cliente.

In specifici casi può essere necessario eseguire procedure supplementari per il pretrattamento della superficie della parete, ad esempio:

> rivestimenti lucidi

> rivestimenti a smalto

> carte da parati lucide



Considerazioni in fase di progettazione ed esecuzione:

Il riempimento dei giunti e la finitura devono essere effettuati in conformità alla norma europea EN 13963.

La scelta del tipo più adatto di stucco o di metodo di finitura, in particolare l'utilizzo del nastro di rinforzo per giunti, dovrebbe essere basata su:

- > tipologia costruttiva, esempio singolo paramento o paramento doppio
- > spessore delle lastre e tipologia di bordo
- > condizioni climatiche in cantiere
- > tipo di rivestimento, ad esempio intonaci, piastrelle, pitture o altri rivestimenti.

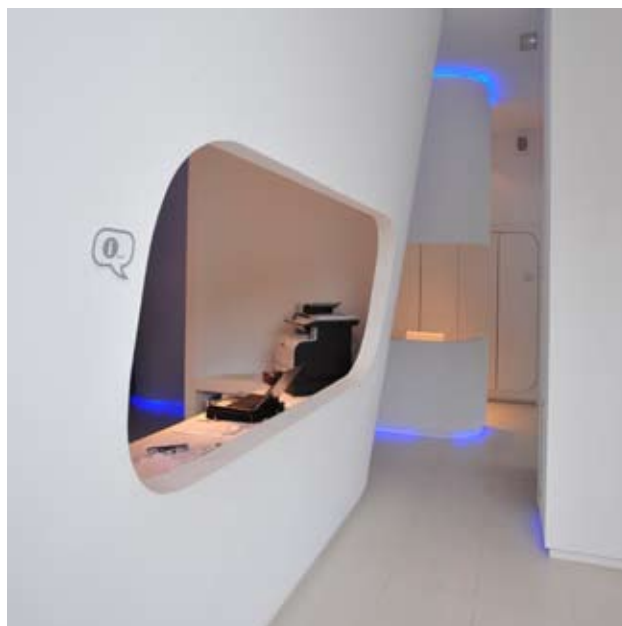
Questi fattori dovrebbero chiaramente essere presi in esame durante la fase di progettazione.

Le condizioni climatiche sul cantiere devono essere considerate per quanto riguarda la temperatura e umidità relativa.

Per ottenere i livelli di qualità Q2, Q3 e Q4 è fondamentale rispettare i tempi di asciugatura consigliati tra le diverse fasi di applicazione.

Rivestimenti come pitture, carta da parati o intonaco possono essere applicati solo dopo che lo stucco o il prodotto di finitura hanno fatto presa e completamente essiccato.

Materiale di rivestimento aggiuntivo (come un primer), compatibile sia con il sottofondo della parete che con il rivestimento di finitura può essere necessario e applicato dall'applicatore. Questa operazione deve essere considerata anche in casi di lavori di ripristino.



Considerazioni e specifiche

Per la realizzazione del progetto è essenziale definire la finitura o il rivestimento finale durante la fase di pianificazione, in modo da prevedere e specificare la qualità della superficie richiesta (vedere Considerazioni in fase di progettazione ed esecuzione). Il progettista deve definire il livello di qualità, tenendo in considerazione il rivestimento finale e le condizioni di luce in uso.

Il livello di qualità richiesto e, ove necessario, il tipo di applicazione della finitura dovrebbero essere specificati e concordati nel contratto d'appalto. Il livello Q4 dovrebbe essere realizzato nelle condizioni di illuminazione reali previste quando si utilizzerà l'edificio. Questo deve essere dichiarato nelle specifiche (vedi Q4).

Gli esempi forniti per l'utilizzo dei tipi di finitura citati sopra nelle definizioni dei livelli di qualità Q2, Q3 e Q4 devono essere considerati solamente come esempi. Essi dovrebbero essere chiaramente definiti. Una descrizione in generale è insufficiente in certi casi, caratteristiche speciali del rivestimento o della finitura finale e l'aspetto della parete nelle condizioni reali di utilizzo applicata dovrebbero essere tenute in conto nella pianificazione e nella fase di prescrizione.

Il livello Qualità 3 dovrebbe essere abbinato ai più elevati requisiti di planarità, in conformità alle norme o linee guide europee o nazionali.

Il livello Qualità 4 deve essere abbinato ai più elevati requisiti di planarità, in conformità alle norme o linee guide europee o nazionali.. Perciò è raccomandato anche usare anche sistemi a doppio strato.

Termini come "pronto per essere verniciato", "pronto per essere rasato" o altri termini generici di questo tipo sono totalmente inadatti per descrivere il livello di qualità richiesto. Per garantire la qualità attesa in termini di finitura superficiale comprensibile da tutti, si devono quindi utilizzare solo i termini Q1, Q2, Q3 o Q4.

Se non ci sono adeguate prescrizioni di progetto, come detto prima, allora si stabilisce il livello di qualità Q2 come livello standard per l'applicazione.



References

EN 13 963

Materials for Filling and Finishing Gypsum Wallboard Joints – Definitions, Requirements and Test Methods

Produits pour l'enduisage des joints de plaques de plâtre – Définitions, exigences et essais

Materialien für das Verspachteln von Gipsplatten-Fugen – Definitionen, Anforderungen und Prüfverfahren

| Level | Q1 | Q2 | Q3 | Q4 |
|--|--|--|---|--|
| Livello di finitura | Superficie del giunto | Superficie omogenea per le esigenze normali | Superficie liscia per maggiore esigenze visive | Superficie omogenea per esigenze di elevata finitura. |
| Specifiche estetiche | No. | Normale | Elevata. Poche tracce e segni visibili sotto l'effetto di luce diretta. Sotto l'effeto di luce radente le obreggiature saranno visibili. | Migliore. Quasi completa eliminazione di tracce e segni. Le ombreggiature da luce radente su grandi superfici saranno in gran parte eliminate. |
| Specifiche di applicazione | I giunti vengono realizzati con l'apposito nastro | Il riempimento e la finitura del giunto per ottenere una superficie planare e continua con la lastra, se necessario carteggiare. | Il riempimento del giunto come da livello (Q2), più una rasatura completa della lastra con una rapida passata della spatola (Per chiudere i pori del cartone della lastra) | Riempimento e finitura del giunto come da livello (Q2) più rasatura completa della lastra con spessore minimo di 1 mm. |
| Finitura superficila e conformità | Adatto solo per applicazioni funzionali, come la stabilità, resistenza al fuoco e isolamento acustico. Esempio riempimento del giunto del primo strato di lastre o sotto il rivestimento di piastrelle o intonaci di elevato spessore. | Rivestimenti di pareti mediamente lisci o ruvidi, rivestimenti / pitture opachi, coprenti, con finitura media e grezza, rivestimenti di finitura (con dimensioni delle particelle > 1 mm). | rivestimenti a grana fine, rivestimenti / pitture opache e fini, rivestimenti di finitura (con dimensioni delle'particelle < 1 mm) | Rivestimenti per pareti lisci o lucidi, ad esempio carta da parati base metallo o vinilica, spugnati, vernici o strati di finitura a media lucentezza, stucco spatolato o simili tecniche di finitura. |
| Requirements for flatness | | | | |



www.ueep.eu



www.eurogypsum.org